

# УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Астрахань (8512) 99-46-04

Барнаул (3852) 73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812) 21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692) 22-31-93

Симферополь (3652) 67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462) 77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212) 92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

# Автоматический трейсилер **СТМАР-А**



Компактное и высокопроизводительное решение, позволяющее быстро упаковывать продукцию и увеличить срок хранения при использовании МГС. Идеальная машина для пищевой промышленности.

## АЛГОРИТМ РАБОТЫ:

После установки контейнера с продуктом в приемный блок на упаковочном столе автоматически происходит вакуумное удаление воздуха, газонаполнение МГС, запайка контейнера, обрезка пленки по контуру и выталкивание готового лотка с продуктом на конвейер.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Красивая упаковка с обрезом без свесов с идеальным натяжением пленки
- Интуитивно понятное меню управления
- Для широкого ассортимента продуктов, путем изменения МГС и простой смены форм
- Качественная газовая смесь ( $\text{CO}_2$ ,  $\text{N}_2$ ) за счет газации после вакуумирования
- Корпус и технологические поверхности из нержавеющей стали
- Вакуумная помпа BUSCH (Германия)
- Высокий уровень технологического исполнения (Ю.Корея)

## ОПЦИИ:

- Смеситель газов WITT (Германия) позволяет использовать отдельные баллоны с необходимым газом для экономии газовой смеси
- Уголок для легкого открытия упаковки
- Работа по фотометке для использования пленки с препринтом
- Сменная оснастка для других размеров лотков
- Исполнение под высоко кислородные ( $\text{O}_2$ ) газовые смеси

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	СТМАР-А200-2	СТМАР-А200-1
Тип оборудования	автоматическое	
Кол-во лотков за цикл	2	1
Производительность, циклов/мин	4-10	
Габаритные размеры, мм	950 x 2500 x 1500	
Размер контейнера, мм (макс.)	182 x 234 x 80	360 x 200 x 80
Ширина пленки, мм (макс.)	445	
Диаметр рулона пленки, мм (макс.)	255	
Материал плёнки	полимерная	
Производительность насоса, м <sup>3</sup> /ч	63	
Напряжение питания	380В 3Ф 50Гц	
Потребляемая мощность, кВт	от 3,0	
Давление воздуха, атм	7	
Производительность компрессора (рекоменд.), л/мин	200	

# Полуавтоматический трейсилер **СТМАР-S**



Рациональное решение для мяса и рыбоперерабатывающих предприятий, сырозаводов и цехов кулинарии. Позволяет существенно повысить срок годности пищевых продуктов при использовании МГС.

Трейсилер производит автоматическую запайку лотков с предварительным удалением воздуха при помощи вакуумизации и последующим наполнением МГС. Производит обрезку упаковочной пленки по контуру, удаляя ее остатки и наматывая их на бобину. Оператор только устанавливает лотки с продуктом в приемное устройство и забирает упакованные лотки из него.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Упаковка за один цикл сразу 4 лотков форматом 227x178 мм
- Вакуумная помпа Busch (Германия)
- Интуитивно понятное меню управления
- Презентабельный внешний вид упакованного продукта
- Высокий уровень технологического исполнения (Ю. Корея)
- МГС: CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>

## ОПЦИИ:

- Смеситель газов WITT (Германия)
- Работа на пленке с препринтом
- Сменная оснастка под несколько форматов лотков
- Исполнение под высоко кислородные газовые смеси

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	СТМАР-S200-2	СТМАР-S200-4
Тип оборудования	полуавтомат	
Кол-во лотков за цикл	2	4
Производительность, циклов/мин	3 ~ 5	
Габаритные размеры, мм	1000 x 1200 x 1700	1150 x 1250 x 1700
Размер контейнера, мм (макс.)	182 x 234 x 80	182 x 234 x 80
Ширина пленки, мм (макс.)	445	
Диаметр рулона пленки, мм (макс.)	255	
Производительность насоса, м <sup>3</sup> /ч	40	63
Напряжение питания	3Ф 380В 50Гц	
Потребляемая мощность, кВт	3	
Давление воздуха, атм	7	
Производительность компрессора (рекоменд.), л/мин	200	



# Ротационный полуавтоматический трейсилер **CTR-900**



Надежная и простая в эксплуатации конструкция, отвечающая всем гигиеническим требованиям на производствах, отделах фасовки и супермаркетах. Например, для упаковки замороженных продуктов производительностью до 900 лотков в час.

После установки лотка с продуктом вручную в приемный блок на вращающемся столе, автоматически происходит газонаполнение, запайка контейнера, обрезка пленки по контуру и выталкивание специальным механизмом готового контейнера с продуктом на конвейер, приемный стол или в короб.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматическое извлечение контейнера
- Производительность до 8-15 цикл/мин
- Использование пленки с препринтом
- Прямая или фигурная обрезка по контуру
- Материал контейнера: PP, PE, с бумажным слоем
- Газовая среда: CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>
- Входное давление газовой магистрали 2атм
- Рекомендованная производительность компрессора 222 л/мин

## ОПЦИИ:

- Термопринтер для печати даты
- Уголок для быстрого открывания контейнера
- Сменные формы под лотки другого размера
- Запайка без газа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CTR-900
Габаритные размеры, мм	1000 x 1000 x 1900
Толщина плёнки, мкм	40 (мин.), 60-70 (рекоменд.)
Напряжение питания	220 В
Потребляемая мощность, кВт	от 1.5 кВт
Размеры контейнера 1 (ДхШ), мм	до 190 x 227
Давление воздуха, атм	5
Расход воздуха	38 л / мин

# Настольный полуавтоматический запайщик лотков

# СТ-М100



Для сетевой торговли, ресторанов и небольших производств.

Трейсилер производит обрезку упаковочной пленки по контуру, удаляя ее остатки и наматывая их на бобину. Оператор только устанавливает лотки с продуктом в трейсилер и забирает упакованные лотки из него.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Повышение производительности при упаковке двух и более лотков за один цикл (по сравнению с трейсилером на 1 лоток)
- Качество упаковки на постоянном высоком уровне, благодаря автоматизации и исключению человеческого фактора (недостаточное усилие нажатия или не соблюдение времени на запайку лотка)
- Не требует подключения к магистрали сжатого воздуха
- Оперативная смена упаковочной матрицы под другой формат лотка
- Изготовлен из нержавеющей стали (304)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	СТ-М100	
Тип оборудования	п/а трейсилер	
Производительность, циклов/мин	3-5	
Габаритные размеры, мм	720 x 620 x 780	
Размер контейнера, мм (макс.)	2 контейнера 220x160x60	1 контейнер 350x220x60
Толщина плёнки, мкм	35-90	
Ширина пленки, мм (макс.)	410	
Диаметр рулона пленки, мм (макс.)	300 (бобина макс.74мм)	
Напряжение питания	1Ф / 220В / 50Гц	
Потребляемая мощность, кВт	1,9	
Масса, кг	82	
Масса в упаковке, кг	100	

# Ручной настольный запайщик лотков

# СТР-320



Доступное решение в области упаковки готовых блюд в торговых залах супермаркетов и магазинов, в цехах производства полуфабрикатов, горячих обедов. Позволяют герметично упаковывать в пластиковую тару готовую, замороженную или охлажденную продукцию, автоматизировать некоторые процессы торговли.

Например, помимо сырно-колбасных нарезок ассортиментный ряд магазина можно пополнить красиво и качественно упакованным фаршем, первыми и вторыми блюдами, рыбой и мясом, салатами и бутербродами.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оптимальное соотношение цены и качества
- Защита от ожогов и порезов (автоматический контроль температуры, встроенный нож для пошаговой обрезки плёнки)
- Низкое энергопотребление: не требует предварительного нагрева и позволяет сократить время запайки до 2-3 секунд

## ОПЦИИ:

- 2-х слойная пленка (Ю.Корея)
- вставка под лотки 142x92мм

**Запайщик постоянного нагрева СТР-100S под большой размер контейнера.**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	СТР-320					
Габаритные размеры, мм	305 (Ш) x 350 (Д) x 280 (В)					
Размеры плёнки	150мм x ~200м					
Толщина плёнки, мкм	52					
Материал плёнки	PET 99%+ Silica 1%					
Напряжение питания	220В/60Гц					
Потребляемая мощность, кВт	1,4 - 1,8					
Размеры контейнера 1 (ДxШ), мм	187 x 137					
Глубина контейнера 1, мм	18	25	37	50	63	83
Объём контейнера 1, мл	250	450	600	800	1000	1400
Размеры контейнера 2 (ДxШ), мм	142 x 92					
Глубина контейнера 2, мм	21	25	34	38	46	62
Объём контейнера 2, мл	200	250	300	350	450	550



# Упаковка в пленку



Упаковка в пищевые стрейч пленки — это наиболее экономичный способ порционной фасовки продукта и увеличения срока годности. Широко применяется от птицефабрик до супермаркетов.

**CWM-4000** — это результат полного анализа функционально-технических характеристик, производственных условий и эргономики процессов на поточных линиях.

**NANO** — новый класс высокопроизводительных, компактных, экономичных устройств.

**«Горячий» стол CNW** — самое доступное оборудование для упаковки в стрейч пленку.

## Весовой упаковщик этикетировщик

# CWM-4000



Автоматический комплекс для получения аккуратно и презентабельно упакованного продукта с большой производительностью: взвешивание на вспененной подложке товара, упаковка его в ПВХ-стретч пленку, печать одной (и более) этикеток, наклеивание этикетки на упакованный товар, вывод итоговых показаний на дисплей и на этикетку.

Для розничных торговых сетей, обособленных мясных отделов, птицефабрик, мясоперерабатывающих комбинатов, поставщиков свежих овощей и фруктов, производителей запеканок, сыров итд.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Цветной сенсорный 26,5 см дисплей и русифицированная панель оператора
- Функции «двойной плёнки» и разглаживания для более экономичного расхода
- Высокий уровень безопасности при работе
- Простота установки рулонов с этикеткой и плёнкой
- Автоматическое позиционирование лотка и определение его размера
- Лёгкая чистка приемного устройства и корпуса из нержавеющей стали
- Разработано и собрано в Японии

### ОПЦИИ:

- Полуавтоматический комплекс DF
- Подающий и/или отводящий конвейер
- Wi-Fi
- Пленка PowerWrap (Ю.Корея)

**15 000 машин уже работают в Японии, Европе, Азии, Америке и России. Со склада в Москве.**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CWM-4000
Максимальный вес (без упаковки), кг	3
Вес упаковки, кг	0,02-3
Точность взвешивания, г	1/2
Производительность	до 35 упаковок в мин.
Размер продукта, мм	95-360 (ширина) x 80-250 (глубина) x 10-130 (высота)
Ширина ПВХ - плёнки, мм	250 - 500
Длина плёнки, м	1000
Ширина и длина этикетки, мм	47-80 (Ш) x 45-105 (Д)
Расположение этикетки	по вертикали / горизонтали
Питание	трёхфазное 380 В, 50 Гц
Диапазон рабочих температур, °С	5-35
Влажность, %	20-85
Масса машины, кг	не более 430 кг



# Настольный весовой этикетировщик упаковщик

# CWM-NANO



Самая компактная в своем классе машина для взвешивания товара на подложке, упаковки в ПВХ пленку и этикетирования.

NANO идеально подходит для розничных торговых сетей, небольших мясных отделов, поставщиков свежих овощей и фруктов, производителей запеканок, сыров итд.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Корпус из нержавеющей стали
- Цветной сенсорный дисплей
- Настройка, загрузка, управление, диагностика и устранение ошибок по Wi-Fi или LAN
- Индивидуальные настройки интерфейса
- Наружное размещение пленки
- Автоидентификация сменной кассеты с этикетками
- Качественная высокоскоростная печать
- Лёгкая чистка устройства
- Разработано и собрано в Японии

## ОПЦИИ:

- Принтер групповой этикетки
- Wi-Fi
- Пленка PowerWrap (Ю.Корея)

**500 машин уже работают в Японии, Европе, Азии и России.**

**Со склада в Москве.**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CWM-NANO
Вес упаковки, кг	до 3,5 (упаковка, взвешивание, этикетка), до 15 (упаковка, взвешивание)
Производительность	15 уп/мин
Размер продукта, мм	Ш 127~254 х Д 130~350 х В <130
Ширина ПВХ - плёнки, мм	400~560
Питание	220~240 В, 50/60 Гц
Диапазон рабочих температур, °С	5~35
Влажность, %	20~85
Масса машины, кг	99

# «Горячий» стол CNW



Упаковочный стол CNW служит для оперативной и надежной упаковки пищевых продуктов в пленку ПВХ при небольших объемах производства. Данный вид упаковки особенно распространен в мясных отделах магазинов для индивидуальной упаковки или выкладки порционной мясной и сырной нарезки.

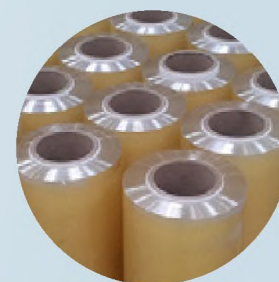
Может применяться для фасовки овощей, фруктов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Корпус из нержавеющей стали
- Тефлоновое покрытие фирмы DUPONT
- Встроенный термостат
- Наружное расположение рулона
- Электробезопасность
- Производство Ю. Корея

## ОПЦИИ:

- Пленка по технологии PowerWrap (Ю.Корея)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CNW-460	CNW-520
Ширина обрезающего ножа, мм, не более	460	520
Ширина пленки, мм	не более 450	не более 510
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт	175	210
Масса, кг	6,5 (без пленки)	7,0 (без пленки)

# Чеквейер и металлодетектор



Сертифицированные системы динамического  
взвешивания с автоматическим принтером-аппликатором

Весовые конвейеры ССК — автоматические  
машины для определения веса продукта в  
процессе перемещения по конвейеру.

Используется как устройство коррекции объёмных дозаторов, что способствуют повышению прибыльности производства, например, за счет снижения возможного перевеса фасованного товара.

При установке режектора ССК можно использовать в качестве сортировщика или отбраковщика продукции.

## ОПЦИИ:

- Принтер-аппликатор этикеток CAS или других производителей
- Модуль сопряжения с объёмным дозатором
- Режектор (отбраковыватель)
- Металлодетектор
- Дополнительное внешнее оборудование: сканер штрих-кодов, принтер, PC

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Корпус из нержавеющей или окрашенной конструкционной стали
- Соответствие требованиям по гигиене и легкой очистке
- Русифицированная панель оператора
- Плавная регулировка скорости конвейера
- Установка произвольного диапазона масс
- Возврат данных в случае перебоев в электроснабжении
- Калибровка нулевой точки и точки НПВ
- Встроенная компенсация колебаний температуры и шумов
- Быстрый вызов и работа по 50 товарам
- Простота операций благодаря клавише навигации
- Мультирежимный ЖК графический дисплей 6"
- Контроль времени взвешивания и интервала между взвешиваниями в зависимости от продукта





### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИНАМИЧЕСКИХ ВЕСОВ:

Модель	ССК-5500-03 / 5700-03 / 5900-03	ССК-5500-06 / 5700-06 / 5900-06	ССК-5500-15 / 5700-15 / 5900-15	ССК-5500-30 / 5700-30 / 5900-30
Наибольший предел взвешивания, кг	3	3/6	6/15	15/30
Наименьший предел взвешивания, г	20	20	40	100
Пропускная способность, товаров в минуту *	до 80			до 60
Скорость движения конвейера, м/с	0.96	0.88	0.9	0.86
Питание	220 (+10/-15%), 50Гц			
Диапазон рабочих температур	5~40°С			
Диапазон относительной влажности воздуха	35~85%			

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЧЕКВЕЙЕРА:

Модель	ССК								
	0,3	0,6	1,2	3	6	20	30	40	60
Максимальная нагрузка, Max, кг	0,3	0,6	1,2	3	6	20	30	40	60
Минимальная нагрузка, Min, г	3	6	12	30	60	200	300	400	600
Цена поверочного деления, г	0,15	0,3	0,4	1,5	3	10		20	40
Действительная цена деления d, г	0,05	0,1	0,2	0,5	1	5		10	20
Пропускная способность, товаров в минуту *	250	220	180	100	75	60	45	30	20
Скорость движения конвейера, м/с	10-84	10-74	10-74	10-58	10-53	10-54	10-52	10-49	10-33
Ширина конвейерной ленты, мм	100	150	220	300	360	380	480	580	680
Размеры товара (Ш x Д x В), мм	100*200	150*260	220*320	300*450	360*550	380*700	480*900	580*1100	680*1100
Питание	5 - 35 (Влажность: 35 - 85%)								



Металлодетектор CAS – это высокотехнологичное промышленное оборудование для контроля отсутствия металлических включений в продукции.

Часто используется совместно с динамической системой взвешивания (чеквейером), автоматическим отбраковщиком для удаления продукта с линии, что позволяет повысить качество производимой продукции и гарантировать её безопасность.

#### **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

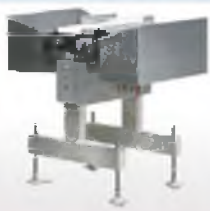
- Высокоскоростная автокалибровка
- Удобная клавиатура
- Простая и понятная индикация на дисплее
- Ввод параметров для 99 товаров
- Эффективное подавление шумов
- Пылевозооащитное исполнение по IP66

#### **ОПЦИИ:**

- Отбраковщики (режекторы)

# Отбраковщики (режекторы)

## Выбрасывающая панель скольжения



Модель	BF100	BF150	BF220	BF300	BF360
Транспортируемая масса, кг	0,4	0,6	1,2	3	6
Максимальная скорость товаров в минуту	130	120	100	60	45
Габариты, мм	B: 100 R: 400/500/560	B: 150 R: 500/560/620	B: 220 R: 620/680	B: 300 R: 750/850	B: 360 R: 850
Подходящая модель чеквейера	ССК5500-300 ССК5900-300	ССК5500-600 ССК5900-600	ССК5500-1.2К ССК5900-1.2К	ССК5500-3К ССК5900-3К	ССК5500-6К ССК5900-6К

## Ременной транспортер



Модель	BP100	BP150	BP220	BP300	BP360	BP380	BP480
Транспортируемая масса, кг	0,4	0,6	1,2	3	6	30	30
Максимальная скорость товаров в минуту	180	150	130	90	80	70	60
Габариты, мм	B: 100 R: 440/500	B: 150 R: 440/500	B: 220 R: 440/500	B: 300 R: 450/550	B: 360 R: 550/650	B: 380 R: 700 / 900	B: 480 R: 900 / 1100
Подходящая модель чеквейера	ССК5500-300 ССК5900-300	ССК5500-600 ССК5900-600	ССК5500-1.2К ССК5900-1.2К	ССК5500-3К ССК5900-3К	ССК5500-6К ССК5900-6К	ССК5500-20К ССК5900-20К	ССК5500-30К ССК5900-30К

## Роликовый транспортер



Модель	RP510	RP570	RP640	RP740	RP840	RP940
Транспортируемая масса, кг	3	6	20	30	40	60
Максимальная скорость товаров в минуту	80	70	60	45	30	20
Габариты, мм	W: 510 R: 450/500	W: 570 R: 550/650	W: 640 R: 690/914	W: 740 R: 914/1100	W: 840 R: 1100/1300	W: 940 R: 1100/1300
Подходящая модель чеквейера	ССК5500-3К ССК5900-3К	ССК5500-6К ССК5900-6К	ССК5500-20К ССК5900-20К	ССК5500-30К ССК5900-30К	ССК5500-30К ССК5900-30К	ССК5500-30К ССК5900-30К

## Воздухонагнетательная панель



Модель	BA100	BA150	BA220
Транспортируемая масса, кг	0,4	0,6	0,6
Максимальная скорость товаров в минуту	250	200	180
Габариты, мм	B: 100 R: 440/500/560	B: 150 R: 440/500/560/620	B: 220 R: 440/500/560/620
Подходящая модель чеквейера	ССК5500-300 ССК5900-300	ССК5500-600 ССК5900-600	ССК5500-600 ССК5900-600

## Транспортер



Модель	SC150
Транспортируемая масса, кг	0,6
Максимальная скорость товаров в минуту	180
Габариты, мм	B: 150 R: 895
Подходящая модель чеквейера	ССК5500-300 ССК5900-300

## Транспортер с уклоном



Модель	BD100	BD150	BD220	BD300	BD360
Транспортируемая масса, кг	0,4	0,6	1,2	3	6
Максимальная скорость товаров в минуту	60	60	55	50	40
Габариты, мм	B: 100 R: 440/500	B: 150 R: 440/500	B: 220 R: 440/500	B: 300 R: 450/500	B: 360 R: 550/650
Подходящая модель чеквейера	ССК5500-300 ССК5900-300	ССК5500-600 ССК5900-600	ССК5500-1.2К ССК5900-1.2К	ССК5500-3К ССК5900-3К	ССК5500-6К ССК5900-6К



# Вакуумная упаковка



Вакуумные упаковщики CAS – это оптимальное решение для упаковки пищевых, медицинских и прочих продуктов в вакуумные пакеты. Позволяют существенно увеличить срок годности и хранения, дополнительно защитить от окисления и переморозки продукта, сохранить натуральный вкус, запах и цвет продукции, а также обеспечить презентабельный внешний вид упаковки.

Опция наполнения модифицированной газовой средой (MAP) еще больше увеличивает срок годности продукта.

Стандартный модельный ряд вакуумных упаковщиков предназначен для ресторанов, ретейла и небольших пищевых производств (модель CVP). Промышленный модельный ряд – для работы в промышленных условиях (модель CVP-pro).

## **АЛГОРИТМ РАБОТЫ:**

- Укладка продукта в специальный вакуумный пакет
- Помещение пакета с продуктом в вакуумную камеру на сварочные планки
- Запуск вакуумирования, наполнения газовой средой (опция), запайки шва, нанесение маркировки
- Извлечение готового пакета с продукцией

# Промышленная серия **CVP-pro**



Однокамерные вакуумные упаковщики CAS CVP PRO применяются на производствах, в ресторанах и супермаркетах с суммарным временем работы оборудования около 8 часов в день.

Оптимальная конструкция для очистки и санитарной обработки; простота настройки; светодиодная индикация не требует привлечения высококвалифицированного персонала при работе с вакуумным упаковщиком.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Двойной запаечный шов
- 3 настраиваемые программы вакуумирования
- Функция «мягкий обжим»
- Вставки для уменьшения объема
- Влагозащитная электронная панель управления
- Помпа BUSCH (Германия)
- Пневматика SMC (Япония)
- Гидроцилиндры подъема крышки (Ю. Корея)
- Производство и сборка Ю.Корея
- Корпус из нержавеющей стали повышенной толщины
- Работа от сети 220В
- Самодиагностика
- Русскоязычный интуитивно понятный интерфейс
- Низкий уровень шума во время работы
- Дополнительный ремкомплект: 2 струны, тефлоновая лента, воздушная подушка
- Кнопка аварийной остановки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	400X	T500X1	F600X1	F600S2	F700X1 /X2	F870S2L
	настольные		напольные			
Размеры камеры, мм	370 x 400 x 180	430 x 500 x 180	500 x 600 x 200	600 x 500 x 200	600 x 700 x 200	870 x 400 x 200
Размеры сваривающей планки, мм	360	410	одна планка	две планки	одна или две	две угловые  _
Производительность вакуум-насоса, м <sup>3</sup> /ч	20		25	25	40	40
Мощность, кВт	0.9		2	2	2	2
Напряжение, В	220		220	220	380	380
Вес нетто, кг	55		95	93	150	180

# Ресторанная серия CVP



Вакуумные упаковщики CAS серии CVP применяются при невысокой производительности в небольших производствах, ресторанах и супермаркетах с суммарным временем работы оборудования 3-4 часа в день.

Небольшие габаритные размеры позволяют подобрать удобное место для работы. Оптимальная конструкция для очистки и санитарной обработки; простота настройки; светодиодная индикация не требует привлечения высококвалифицированного персонала при работе с вакуумным упаковщиком.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CVP-430PT/2	CVP-400/2F	CVP-260/PD	CVP-400/2E	CVP-460/2G	CVP-500
	настольные			напольные		напольный двух-камерный
Размеры вакуумного упаковщика, мм	560x425x340 (H)	553x476x500 (H)	480x330x320 (H)	553x476x900	790x630x960	1250x705x1025
Размеры камеры, мм	450x370x50 (90)	440x420x75 (115)	385x280x50 (90)	440x420x75 (115)	720x480x210 (150)	620x560x120
Рабочие размеры камеры, мм	260 x 430x8x2	310 x 400x8x2	-	310 x 420x8x2	610 x 460x8x2	433 x 500x8x2
Габариты вставки, мм	440 x 250 x 20 (2,3кг)	300 x 430 x 20 (2,5кг)	270 x 310 x 15 (1,5кг)	430 x 300 x20 (2,5кг)	460 x 600 x 20 (5,5кг)	500 x 415 x 20 (3,8кг)
Производительность вакуум-насоса, м³/ч	10	20	10	20		20x2
Мощность, кВт	0,37	0,9	0,37	0.9		0.9x2
Напряжение, В	220			220		220/(380)
Частота, Гц	50/60			50/60		50/60
Производительность, цикл/мин	1-2			1-2		1-2
Вес нетто, кг	44	76	36	73	119	200
Вес брутто, кг	55	85	47	100	160	225
Габариты в упаковке, мм	670x510x450	623x546x420	570x440x460	610x590x1070	910x760x1030	1330x785x1190

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Корпус и камера из нержавеющей стали
- Работа от сети 220В
- Библиотека символов для маркировки шва
- Влагозащитная панель управления
- Прозрачная крышка для контроля процесса
- Интуитивно понятный интерфейс
- Высококачественный еврошов шириной 10мм
- Низкий уровень шума во время работы
- Дополнительный ремкомплект
- Кнопка аварийной остановки



# Сварщики пленки

## CNT, СХР



Настольные ручные сварщики пленки

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Эргономичный дизайн
- Сварка пленок толщиной слоев до 0,5 мм
- Несколько уровней регулировки времени нагрева: 5 (CNT), 8 (СХР)
- Резак для пленки (опция для СХР)
- Корпус из ударопрочной пластмассы
- Высококачественная нихромовая нить обеспечивает большее количество циклов нагрева
- Надежный и электробезопасный

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CNT-200	CNT-300	CNT-400	СХР-200/2(С)/5(С)	СХР-300/2(С)/5(С)	СХР-400/2(С)/5(С)
Длина сварного шва, мм	200	300	400	200	300	400
Ширина шва, мм	2			2 или 5		
Допустимые для сварки материалы	Полиэтилен низкой плотности (высокого давления), полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид					
Максимальная толщина свариваемого материала, мм	0,5					
Температура нагрева, °С	до 150					
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт	310	510	700	1000		
Электропитание	Переменное напряжение 110–240 В; 50–60 Гц					
Масса, кг	3	3,4	4	2,5 (с резаком 3)	3 (с резаком 3,5)	3,5 (с резаком 4)
Габариты, мм.	75×200×300	75×200×410	75×200×510	380×210×250	380×210×350	380×210×450

# CNI, CNS, CNA



## Сварщики пленки для производства

### ОСОБЕННОСТИ:

- Сварка ПВХ-пленки толщиной до 0,6 мм
- Надежный и красивый сварной шов
- Нихромовый нагревательный элемент
- Тефлоновое покрытие Дюпон
- 7 уровней регулировки времени нагрева пленки
- Встроенный таймер, регулирующий паузу между циклами сваривания (CNA)
- Охлаждающий фен (CNA)
- 2 нагревательных элемента (опция)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	CNI-300	CNI-450	CNI-600	CNI-800	CNS-300	CNS-450	CNS-600	CNS-800	CNA-300	CNA-450	CNA-600	CNA-800
	механический				полуавтоматический				автоматический			
Длина сварного шва, мм	300	450	600	800	300	450	600	800	300	450	600	800
Ширина шва, мм	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5
Кол-во нагр. элементов, шт	1											
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт	2800											
Электропитание	Напряжение 110-240 В; частота 50-60 Гц											
Масса, кг	11,6	13,0	19,9	20,8	20,5	22,4	29,5	31,4	22,3	29,2	31,5	33,4
Габариты, мм.	220x470x460	220x600x470	220x750x470	220x950x500	460x480x430	440x530x490	460x700x490	460x960x490	460x480x420	460x560x490	460x700x490	460x960x490



Сварщик пленки конвейерного типа значительно облегчает и сокращает операционное время упаковочных операций с достойным качеством и внешним видом запайки.

Вертикальный запайщик также может применяться для упаковки сыпучих продуктов во всех отраслях промышленности.

## ОПЦИИ

- Принтер (2 строки по 12 символов) для нанесения маркировки на упаковку (Р)
- Модуль откачки воздуха из упаковки (V)

## ОСОБЕННОСТИ:

- Шов без ограничения длины
- Сварка пленок разного типа и толщины
- Плавная регулировка температуры сваривания до 400 градусов
- Регулировка скорости транспортера
- Изменение высоты стола под разные пакеты
- Кнопка экстренной остановки
- Высота от конвейера до запаечных роликов 15-50 см (СЕХ-720)
- Максимальная суммарная нагрузка на конвейер 20 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	СЕХ-720 (вертикальный)	СЕХ-700 (горизонтальный)
Ширина шва, мм	10	10
Скорость сварки, м/мин	14	17
Ширина конвейерной ленты, мм	240	240
Температура нагрева, °С	0~400	0~400
Кол-во нагр. элементов, шт	2	2
Максимальная потребляемая мощность, ВА	1020	940
Электропитание	Переменное напряжение 110—240 В; 50—60 Гц	Переменное напряжение 110—240 В; 50—60 Гц
Габариты, мм.	1863 x 694 x 1061~1421	1322 x 573 x 998



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

сайт: <http://cas.nt-rt.ru/> || эл. почта: [csa@nt-rt.ru](mailto:csa@nt-rt.ru)